

Nuovo corso di laurea in Tecniche informatiche per la gestione dei dati



Gentile Dirigente,

vi informiamo che a partire dall'anno accademico 2019-2020, al fine di soddisfare la richiesta di una fetta di mercato del lavoro alla ricerca di innovazione, l'Università LUMSA offrirà a Roma il nuovo corso di laurea in Tecniche informatiche per la gestione dei dati: un percorso triennale **professionalizzante**, sviluppato in convenzione con il **Consiglio Nazionale dei Periti Industriali (CNPI)**, che formerà professionisti con competenze tecniche di alto livello e in grado di operare, subito dopo la laurea, nel settore della Data Science in imprese e startup, amministrazioni pubbliche e istituzioni nazionali e internazionali.

L'ammissione al corso sarà limitata ad un numero massimo di 50 studenti, selezionati sulla base di un colloquio e di un test.

Come indicato nel **Bando** pubblicato nella pagina [Tecniche informatiche per la gestione dei dati](#), il colloquio, da sostenere con i Docenti referenti del corso di laurea, va effettuato prima del test di ammissione e deve essere prenotato inviando una mail a orientamento.roma@lumsa.it.

I Docenti di riferimento saranno a disposizione per le informazioni anche durante le prossime Giornate di Orientamento in calendario a Roma, presso la sede di Borgo S. Angelo, 13:

- **Sabato 20 luglio 2019** - ore 9.00 - [Partecipa all'evento](#)
- **Sabato 14 settembre 2019** - ore 9.00 - [Partecipa all'evento](#)

L'Area Orientamento è disponibile a concordare ed organizzare un incontro dedicato presso gli Istituti interessati.

Iscriversi alla LUMSA è alla portata di tutti: è il valore **ISEE Università**, suddiviso in otto fasce di contribuzione, a determinare l'importo delle tasse da versare per l'immatricolazione. Per le iscrizioni agli anni di corso successivi rimangono in vigore i criteri utilizzati al momento della prima immatricolazione alla LUMSA.

Le tasse corrispondenti alle prime fasce contributive non si discostano molto da quelle di un Ateneo statale.

È inoltre garantito agli studenti meritevoli e/o in situazioni disagiate, l'accesso a concorsi per borse di studio e sussidi monetari indetti dalla Regione Lazio, dalla LUMSA e dall'Associazione Luigia Tincani.

Con l'occasione, vi ricordiamo che la LUMSA e l'Associazione Luigia Tincani hanno messo a concorso anche quest'anno, **40 borse di studio di € 1.000,00** da assegnare a studenti dei corsi di istruzione secondaria di secondo grado, che conseguono la maturità nell'anno scolastico 2018/2019 con votazione non inferiore a 90/100 e che si immatricolano per l'a. a. 2019/2020 ad uno dei corsi di laurea presenti nell'offerta formativa della LUMSA. Scadenza bando: **15 settembre 2019**.

Il Bando - La domanda

Ringraziando per la cortese attenzione, siamo a disposizione per informazioni o approfondimenti e porgiamo i saluti più cordiali



Università LUMSA

Area Orientamento

Borgo Sant'Angelo, 13 - 00193 Roma
T. 06.68 422 243

orientamento.roma@lumsa.it



Email inviata a aptd07000b@istruzione.it

[Disiscriviti](#)